

DITHARD™ 450

Grado de acero:	DITHARD™ 450
Descripción:	Planchas laminadas en caliente, con shotblast y primer y los bordes cortados. Espesores: 5.0 – 120 mm.
Tolerancias de fabricación:	<p>Espesor según EN 10029 Class B.</p> <p>Ancho, largo y forma según EN 10029.</p> <p>Planitud de la plancha según EN 10029 Class N , Type H</p>
Método de fabricación:	BOF+LF+RH/VD colada continua, acero calmado y tratado, de grano fino
Condiciones de entrega:	Composición química de acuerdo con la siguiente tabla y las 2 fórmulas de Carbón Equivalente.

% por elemento													
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Ti	B	Als	Ca
≤0,26	≤1,00	≤1,80	≤0,025	≤0,010	≤1,00	≤0,70	≤0,50	≤0,05	≤0,05	≤0,05	0.0005-0.0060	≥0.010	≤0,005

- $CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40$
- $CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Cu + Ni)/15$

Tratamiento térmico:	Templado y revenido
Dureza de suministro:	Dureza en superficie : 420-480 HBW
Propiedades Mecánicas :	<p>Test de propiedades mecánicas en probetas longitudinales con definición de Resistencia a la Tracción (T.S.) en Mpa, Límite Elástico (Y.S: 0.2%) en MPa, elongación en %.</p> <p>Valor típico de Resistencia a la tracción: 1450 MPa.</p> <p>Pruebas de impacto CVN: en 3 probetas longitudinales a -40 °C.</p> <p>Resultados en el certificado de inspección cumplirán con los siguientes requisitos:</p>

Espesor, mm	Valor promedio de la energía de impacto CVN a -40 °C, J
	En probetas longitudinales
5 – <8	≥ 15
8 – <12	≥ 22.5
12 – ≤80	≥ 30
80 – 120	-

Condición superficie:	Según EN 10163-2
Marcación :	<p>La marcación de planchas tendrá como mínimo la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Marca del fabricante. - Número de la colada - Número de la plancha - Grado del acero. - Dimensiones. - Origen

Edición:	1	Fecha:	25.11.2024
-----------------	---	---------------	------------

Aceros y Techos S.A. (ACETESA) Av. la Encalada No. 101 Int. 503 Monterrico Shopping Center, Santiago de Surco, Lima Lima - Peru Tel.: +51-1-2520000	Ipacer S.A. Raulies 800 , Quilicura Santiago, Chile Tel.: +56 - 2 -28599000
---	---