



DITHARD™ 450

Grado de acero:	DITHARD™ 450
Descripción:	Planchas laminadas en caliente, con shotblast y primer y los bordes cortados. Espesores: 5.0 – 120 mm.
Tolerancias de fabricación:	Espesor según EN 10029 Class B. Ancho, largo y forma según EN 10029.
	Planitud de la plancha según EN 10029 Class N , Type H
Método de fabricación:	BOF+LF+RH/VD colada continua, acero calmado y tratado, de grano fino
Condiciones de entrega:	Composición química de acuerdo con la siguiente tabla y las 2 fórmulas de Carbón Equivalente.

% por elemento														
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Ti	B	Als	Ca	
≤0,26	≤1,00	≤1,80	≤0,025	≤0,010	≤1,00	≤0,70	≤0,50	≤0,05	≤0,05	≤0,05	0.0005-0.0060	≥0.010	≤0,005	

1. CET = C + (Mn +Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40
2. CEV = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/5 + (Cu+Ni)/15

Tratamiento térmico: Templado y revenido

Dureza de suministro: Dureza en superficie : 420-480 HBW

Propiedades Mecánicas : Test de propiedades mecánicas en probetas longitudinales con definición de Resistencia a la Tracción (T.S.) en Mpa, Límite Elástico (Y.S: 0.2%) en MPa, elongación en %.
Valor típico de Resistencia a la tracción: 1450 MPa.

Pruebas de impacto CVN: en 3 probetas longitudinales a -40 °C.

Resultados en el certificado de inspección cumplirán con los siguientes requisitos:

Espesor, mm	Valor promedio de la energía de impacto
	CVN a -40 °C, J
5 – <8	En probetas longitudinales
8 – <12	≥ 15
12 – ≤80	≥ 22.5
80 – 120	≥ 30
	-

Condición superficie: Según EN 10163-2

Marcación : La marcación de planchas tendrá como mínimo la siguiente información:

- Marca del fabricante.
- Número de la colada
- Número de la plancha
- Grado del acero.
- Dimensiones.
- Origen

Edicion:	1	Fecha:	25.11.2024
Aceros y Techos S.A. (ACETESA) Av. la Encalada No. 101 Int. 503 Monterrico Shopping Center, Santiago de Surco, Lima Lima - Peru Tel.: +51-1-2520000		Ipacer S.A. Raulies 800 , Quilicura Santiago, Chile Tel.: +56 - 2 -28599000	